



Tehniskais raksturojums

305 FortiPrime

Vienkomponenta ,cinka fosfātu saturoša ,ātri žūstoša alkīda gruntskrāsa.

Apraksts:

Tiek pielietota kā gruntskrāsa alkīda sistēmās un kā pirmais klājums virsmām ,kas attīrītas ar smilšu strūklu.Var pārklāt ar atbilstošām virskrāsām vai izmantot kā vienklājumu sistēmu metāla konstrukcijām iekšējās.

Uzklāšana: Neatšķaidītu krāsu uzklāj ar augstspiediena (airless) vai augstspiediena ar gaisa padevi (airmix) tehniku, kā arī ar otu vai rullīti. Ja nepieciešams var pievienot atšķaidītāju X5100 līdz sasniegta vēlamā krāsas viskozitāte.

Apstākļi: Lai saniegtu kvalitatīvu klājuma veidošanos apkārtējai temperatūrai jābūt vismaz +15C, virsmas temperatūrai lielākai par 3C par rasas punkta temperatūru. Lai nodrošinātu labu žūšanu un samazinātu organisko šķīdinātāju klātbūtni ,nepieciešama laba telpu ventilācija.

Materiāla tehniskie parametri:

Glances pakāpe	Matēta
Krāsa	Melna, Pelēka, SB100, sarkanbrūna
Sauso vielu daudzums	50% pēc maisījuma apjoma
VOC	450 g/l
Sausā klājuma biezums	60 - 80 mkm
Teorētiskais patēriņš	8,3 kvm/l pie 60 mkm
Siltumnoturība	Max 120 C sausā karstuma
Blīvums	1,4 kg/l (maisījumam pie 20 C)

Žūšanas laiks pie 60 mkm

Temperatūra	5C	10C	20C	30C
Putekļi nelip (h)			1/2	
Sauss pieskaroties				
Nākošā kārtā			1/2	

Virsmai jābūt sausai. Krāsošanas un žūšanas laikā izvairīties no mitruma nokļūšanas uz virsmas, apkārtējā gaisa relatīvajam mitrumam jābūt līdz 80%.

Izmantošana:

Sagatavošana pirms izmantošanas

Izmantojot mikseri, kārtīgi samaisīt komponentes. Maisījuma temperatūrai jābūt augstākai par +10 C visa krāsošanas procesa laikā.

Atšķaidīšana

Materiāls ir gatavs izmantošanai bez atšķaidīšanas izmantojot augstspiediena krāsošanas sūkni. Izmantojot gaisa pistoli, iespējama krāsas atšķaidīšana ar atšķaidītāju X5100.

Uzklāšanas metodes

Parasti ieteic izmantot augstspiediena sūkņus vai kombinēto metodi (Airmix). Uzklājot ar otu iespējams klājuma biezuma nevienmērīgums.



Tehniskais raksturojums

305 FortiPrime

Uzklāšanas apstākļi

	Augstspiediena metode		Airmix	Gaisa pistole	Ota/rullītis
Atšķaidītājs	X5100	X5100	X5100	X5100	X5100
Atšķ.daudzums	0-5% pēc apjoma	0-10% pēc apjoma	0-10% pēc apjoma	10-20% pēc apjoma	0-5%
Sprauslas diam.	0,015"	0,015"	0,015"	1-2 mm	
Darba spiediens	140-160 bar	70-100 bar	70-100 bar	3-4 bar	
Sausā klājuma biezums	60-80 mkm	60-80 mkm	60-80 mkm	60 mkm	60 mkm

Instrumentu tīrīšana Uzreiz pēc darbu beigšanas ar X5100

Drošības mēri

Apzīmējumi saskaņā ar EU Nr 67/548/EEG

Indīgs šķidrums,kairina ādu ,acis un elpceļus.Gadījumā,ja nokļūst acīs nekavējoties skalot ar lielu ūdens daudzumu un meklēt medicīnisko palīdzību.Darba laikā nesmēķēt un nelietot pārtiku
UN 1263

Paildininformācija

Fasējums 20 l spaiņi un 200 l mucas.Atšķaidītājs 25l kannās vai 200 l mucās
Glabāšanas laiks 12 mēneši oriģinālā iepakojumā,telpās ar gaisa temperatūru +5C +40C

Piezīme

VOC – viegli gaistošo organisko savienojumu daudzums

Garantijas un atbildības ierobežojums

Augstākminētā tehniskā informācija ir sniegta balstoties uz ražotāja zināšanām par produktu.Minētam produktam ir ierobežota garantijas atbildība.Tipveida garantijas līgumu var noslēgt tikai Baril Coatings,kas nosaka garantiju apjomu un apstākļus.Ražotājs neņes jebkādu atbildību,kas saistīta ar minētā produkta izmantošanu.