147 PoluRan DuroVite

Universāla, pusglancēta divkomponentu poliuretāna virskrāsa ar augstu sauso vielu atlikumu. Cietinātāja tips alifātiskais izocianāts.

Parasti rekomendē kā virskrāsu epoksīda un poliuretāna shēmās. Piemīt augsta krāsas toņa un glances noturība, kā arī izturība pret fiziskām slodzēm. Piemīt noturība pret dažādiem ķīmiskiem līdzekļiem. Īpaši rekomendē cinkotu (Sendzimira) virsmu krāsošanai, kā arī mašīnbūvē un metālapstrādē. Par materiāla iespējamo izmantošanu, lūdzam vaicāt Baril Coatings pārstāvim.

IZMANTOŠANA

Komponenšu sajaukšana:	Bāze (PoluRan DuroVite) - 4 daļas pēc apjoma Cietinātājs (PoluRan 903V) – 1 daļa pēc apjoma
Sagatavošana pirms izmantošanas:	Izmantojot mikseri, kārtīgi samaisīt komponentes. Maisījuma temperatūrai jābūt augstākai par +10°C visa krāsošanas procesa laikā.
Atšķaidīšana:	Materiāls ir gatavs izmantošanai bez atšķaidīšanas izmantojot augstspiediena krāsošanas sūkni. Izmantojot gaisa pistoli, iespējama krāsas atšķaidīšana ar atšķaidītāju PU5801.
Masījuma ģerīgums:	4 stundas pēc komponenšu sajaukšanas pie +20°C.
Uzklāšana:	Lai nodrošinātu optimālus apstākļus klājuma žūšanai un sacietēšanai, nepieciešams sekot temperatūras režīmam, kas nedrīkst būt mazāks par +10°C un krāsojamās konstrukcijas temperatūrai ir jāpārsniedz rasas punkta temperatūru par 3°C. Nodrošināt atbilstošu ventilāciju.
Uzklāšanas metodes:	Parasti ieteic izmantot augstspiediena sūkņus vai kombinēto metodi (Airmix). Uzklājot ar otu iespējams klājuma biezuma nevienmērīgums.

MATERIĀLA TEHNISKIE PARAMETRI

Glances pakāpe:	Pusglancēts
Krāsa:	Pēc RAL kataloga vai cits
Sauso vielu daudzums:	56% pēc maisījuma apjoma
VOC*:	430 gr/l
Sausā klājuma biezums:	60-100 µm
Teorētiskais patēriņš:	9,3m^2/l pie 60 µm
Siltumnoturība:	Max 120°C sausā karstuma
Blīvums:	1,2 kg/l maisījumam pie 20°C

Žūšanas laiks pie 60 µm:

Temperatūra	5°C	10°C	15°C	30°C
Putekļi nelīp	3 stundas	2 stundas	1 stunda	1/2 stunda
Sauss pieskaroties	24 stundas	12 stundas	6 stundas	4 stundas
Nākošā kārta	24 stundas	16 stundas	8 stundas	6 stundas

Virsmai jābūt sausai. Krāsošanas un žūšanas laikā izvairīties no mitruma nokļūšanas uz virsmas, apkārtējā gaisa relatīvajam mitrumam jābūt līdz 80%.

UZKLĀŠANAS APSTĀKĻI

	Augstsp. metode	**Airmix**
Atšķaidītājs	PU5801	PU5801
Atšķ. daudzums	0-10% pēc apjoma	0-10% pēc apjoma
Sprauslas diam.	0,015"	0,015"
Darba spiediens	140-160 bar	70-100 bar
Sausā klājuma biez.	60-100 µm	60-100 µm

	Ota/rullītis	**Gaisa pistole**
Atšķaidītājs	S5102	PU5801
Atšķ. daudzums	0-5% pēc apjoma	10-20% pēc apjoma
Sprauslas diam.		1-2mm
Darba spiediens		3-4 bar
Sausā klājuma biez.	60 µm	60-100 µm

Instrumentu tīrīšana: Uzreiz pēc darbu beigšanas ar PU5801

PAPILDINFORMĀCIJA

Fasējums:	20L spaiņi un 200L mucas. Atšķaidītājs 25L kannās vai 200L mucās
Glabāšanas laiks:	12 mēneši oriģinālā iepakojumā, telpās ar gaisa temperatūru no +5°C līdz +40°C

DROŠĪBAS MĒRI

Apzīmējumi saskaņā ar EU Nr 67/548/EEG
Indīgs šķidrums, kairina ādu, acis un elpceļus. Gadījumā, ja nokļūst acīs nekavējoties skalot ar lielu ūdens daudzumu un meklēt medicīnisko palīdzību. Darba laikā nesmēķēt un nelietot pārtiku
UN 1263

*VOC - viegli gaistošo organisko savienojumu daudzums

GARANTIJAS UN ATBILDĪBAS IEROBEŽOJUMS
Augstākminētā tehniskā informācija ir sniegta balstoties uz ražotāja zināšanām par produktu. Minētam produktam ir ierobežota garantijas atbildība. Tipveida garantijas līgumu var noslēgt tikai Baril Coatings, kas nosaka garantiju apjomu un apstākļus. Ražotājs nenes jebkādu atbildību, kas saistīta ar minētā produkta izmantošanu.