

## 315 FORTICOAT

**Cinka fosfātu saturoša, ātri žūstoša alkīda virskrāsa. Tiek pielietota kā tonēta virskrāsa alkīda sistēmās un pirmais klājums virsmām, kas tiek ekspluatētas vieglos apstākļos iekšējās telpās. Laba produkta noturība.**

### IZMANTOŠANA

Apstākļi:	Lai saniegtu kvalitatīvu klājuma veidošanos, apkārtējai temperatūrai jābūt vismaz +5°C un virsmas temperatūrai lielākai par 3°C par rasas punkta temperatūru. Lai nodrošinātu labu žūšanu un samazinātu organisko šķīdinātāju klātbūtni, nepieciešama laba telpu ventilācija.
Sagatavošana pirms izmantošanas:	Izmantojot mikseri, kārtīgi samaisīt komponentes. Maisījuma temperatūrai jābūt augstākai par +10°C visā krāsošanas procesa laikā.
Atšķaidīšana:	Materiāls ir gatavs izmantošanai bez atšķaidīšanas, izmantojot augstspiediena krāsošanas sūkni. Izmantojot gaisa pistoli, iespējama krāsas atšķaidīšana ar atšķaidītāju X5100.
Atšķaidītājs:	X5100
Uzklāšana	Neatšķaidītu krāsu uzklāj ar augstspiediena (airless) vai augstspiediena ar gaisa padevi (airmix) tehniku, kā arī ar otu vai rullīti. Ja nepieciešams var pievienot atšķaidītāju X5100 līdz sasniegta vēlamā krāsas viskozitāte.
Uzklāšanas metodes	Parasti ieteic izmantot augstspiediena sūkņus vai kombinēto metodi (Airmix). Uzklājot ar otu iespējams klājuma biezuma nevienmērīgums.

### VEIKTSPĒJA UN ĪPAŠĪBAS

#### Astētiskās produkta īpašības:

Glances pakāpe:	Zīdaina
Krāsa:	pēc RAL, NCS kataloga

#### Produkta īpašības:

Sauso vielu daudzums:	± 52% pēc maisījuma apjoma			
VOC:	≤ 430 gr/ltr			
Blīvums:	±1,35 kg/ltr maisījumam pie 20°C			
Sausā klājuma biezums:	60-80 μm			
Teorētiskais patēriņš:	8,6 m <sup>2</sup> /ltr pie 60 μm			
Siltumnoturība:	Max 120°C sausā karstuma (baltie toņi viegli dzeltē)			
Zūšanas laiki pie 80 μm:	5°C	10°C	20°C	30°C
Putekļi nelīp:				1/2 stunda
Sauss pieskaroties:				
Nākošā kārtā:				1/2 stunda
Virsmai jābūt sausai. Krāsošanas un žūšanas laikā izvairīties no mitruma nokļūšanas uz virsmas, apkārtējā gaisa relatīvajam mitrumam jābūt līdz 80%.				

## UZKLĀŠANAS APSTĀKĻI

	<b>Augstspiediena metode</b>	<b>Airmix</b>
Atšķaidītājs	X5100	X5100
Atšķ. daudzums	0-5% pēc apjoma	0-10% pēc apjoma
Sprauslas diametrs	0,015"	0,015"
Darba spiediens	140-160 bar	70-100 bar
Sausā klājuma biezums	60-80 μm	60-80 μm

	<b>Ota/rullītis</b>	<b>Gaisa pistole</b>
Atšķaidītājs	X5100	X5100
Atšķ. daudzums	0-5% pēc apjoma	10-20% pēc apjoma
Sprauslas diametrs		1-2 mm
Darba spiediens		3-4 bar
Sausā klājuma biezums	60 μm	60 μm

Instrumentu tīrīšana: Uzreiz pēc darbu beigšanas ar X5100

## PAPILDINFORMĀCIJA

Fasējums: 20l spaiņi un 200l mucas. Atšķaidītājs 25l kannās vai 200l mucās

Glabāšanas laiks: 12 mēneši oriģinālā iepakojumā, telpās ar gaisa temperatūru no 5°C līdz 40°C

## DROŠĪBAS MĒRI

Apzīmējumi saskaņā ar EU Nr 67/548/EEG  
Indīgs šķidrums, kairina ādu, acis un elpceļus. Gadījumā, ja nokļūst acīs nekavējoties skalot ar lielu ūdens daudzumu un meklēt medicīnisko palīdzību. Darba laikā nesmēķēt un nelietot pārtiku  
UN 1263

\*VOC - viegli gaistošo organisko savienojumu daudzums

## GARANTIJAS UN ATBILDĪBAS IEROBEŽOJUMS

Augstākminētā tehniskā informācija ir sniegta balstoties uz ražotāja zināšanām par produktu. Minētam produktam ir ierobežota garantijas atbildība. Tipveida garantijas līgumu var noslēgt tikai Baril Coatings, kas nosaka garantiju apjomu un apstākļus. Ražotājs neņes jebkādu atbildību, kas saistīta ar minētā produkta izmantošanu.



# BARIL