790 POLURAN FINISH 90

Universāla, glancēta divkomponentu poliuretāna virskrāsa ar augstu sauso vielu atlikumu. Cietinātāja tips – alifātiskais izocianāts. Parasti rekomendē kā virskrāsu epoksīda un poliuretāna shēmās. Piemīt augsta krāsas toņa un glances noturība,kā arī izturība pret fiziskām slodzēm Piemīt noturība pret dažādiem ķīmiskiem līdzekļiem. Īpaši rekomendē cinkotu (Sendzimira) virsmu krāsošanai, kā arī mašīnbūvē un metālapstrādē.

IZMANTOŠANA

Komponenšu sajaukšana:	Bāze (PoluRan Finish 90) – 3 daļas pēc apjoma Cietinātājs (PoluRan 903V) – 1daļa pēc apjoma
Sagatavošana pirms izmantošanas:	Izmantojot mikseri, kārtīgi samaisīt komponentes. Maisījuma temperatūrai jābūt augstākai par +10°C visā krāsošanas procesa laikā.
Atšķaidīšana:	Materiāls ir gatavs izmantošanai bez atšķaidīšanas, izmantojot augstspiediena krāsošanas sūkni. Izmantojot gaisa pistoli, iespējama krāsas atšķaidīšana ar atšķaidītāju PU5801.
Maisījuma derīgums:	3-4 stundas pēc komponenšu sajaukšanas pie 20°C
Uzklāšana:	Lai nodrošinātu optimālus apstākļus klājuma žūšanai un sacietēšanai, nepieciešams sekot temperatūras režīmam, kas nedrīkst būt mazāks par +10°C un krāsojamās konstrukcijas temperatūrai ir jāpārsniedz rasas punkta temperatūru par 3°C. Nodrošināt atbilstošu ventilāciju.
Uzklāšanas metodes:	Parasti ieteic izmantot augstspiediena sūkņus vai kombinēto metodi (Airmix). Uzklājot ar otu iespējams klājuma biezuma nevienmērīgums.

VEIKTSPĒJA UN ĪPAŠĪBAS

Astētiskās produkta īpašības:

Glances pakāpe:	Glancēta
Krāsa:	pēc RAL kataloga vai cits

Produkta īpašības:

Sauso vielu daudzums:	± 56% pēc maisījuma apjoma
VOC:	≤ 430 gr/ltr
Blīvums:	±1,15 kg/ltr maisījumam pie 20°C
Sausā klājuma biezums:	40-60 µm
Teorētiskais patēriņš:	11,2 m^2/ltr pie 50 µm
Siltumnoturība:	Max 120°C sausā karstuma

Zūšanas laiki pie 60 µm:

	5°C	10°C	20°C	30°C
Putekļi nelīp:	4 stundas	2 stundas	1 stundas	½ stunda
Sauss pieskaroties:	12 stundas	6 stundas	4 stundas	3 stundas
Nākošā kārta:	48 stundas	16 stundas	8 stundas	6 stundas

Virsmai jābūt sausai. Krāsošanas un žūšanas laikā izvairīties no mitruma nokļūšanas uz virsmas, apkārtējā gaisa relatīvajam mitrumam jābūt līdz 80%. Gadījumā, ja žūsanas laikā uz virsmas nokļust mitrums - novērojami balti plankumi. Strādājot pie zemām temperatūrām, iespējams izmantot ziemas cietinātāju.

UZKLĀŠANAS APSTĀKĻI

	Augstspiediena metode	Airmix
Atšķaidītājs	PU5801	PU5801
Atšķ. daudzums	0-10% pēc apjoma	0-10% pēc apjoma
Sprauslas diametrs	0,011"-0,015"	0,015"
Darba spiediens	140-160 bar	70-100 bar
Sausā klājuma biezums	40-60 µm	40-60 µm

	Ota/rullītis	Gaisa pistole
Atšķaidītājs	S5102	PU5801
Atšķ. daudzums	0-5% pēc apjoma	10-20% pēc apjoma
Sprauslas diametrs		2-2,5 mm
Darba spiediens		3-4 bar
Sausā klājuma biezums	40 µm	40-60 µm

Instrumentu tīrīšana: Uzreiz pēc darbu beigšanas ar PU5801

PAPILDINFORMĀCIJA

Fasējums:	20l spaiņi un 200l mucas. Atšķaidītājs 25l kannās vai 200l mucās
Glabāšanas laiks:	12 mēneši oriģinālā iepakojumā, telpās ar gaisa temperatūru no 5°C līdz 40°C

DROŠĪBAS MĒRI

Apzīmējumi saskaņā ar EU Nr 67/548/EEG
Indīgs šķidrums, kairina ādu, acis un elpceļus. Gadījumā, ja nokļūst acīs nekavējoties skalot ar lielu ūdens daudzumu un meklēt medicīnisko palīdzību. Darba laikā nesmēķēt un nelietot pārtiku
UN 1263

*VOC - viegli gaistošo organisko savienojumu daudzums

AIZSARGKLĀJUMI

Mūsu aizsargklājumi izceļas ar to izturību, elastību, saķeri, vieglu uzklāšanu, antikorozijas īpašībām kā arī ķīmisko un mehānisko izturību. Šis ir rezultāts mūsu klājumu ķīmijas plašajai kompetencei kombinācijā ar izpratni par mūsu klientu prasībām un vēlmēm. Klājumu sistēmas atbilst ISO 12944 un ir saskaņā ar starptautiskajām VOC vadlīnijām.

ANTIKOROZIJAS SISTĒMAS

Zemāk atradīsiet dažas no krāsu sistēmām, kuras var izmantot saskaņā ar ISO 12944 standartu. Konkrētu risinājumu un ieteikumu saņemšanai par krāsu sistēmām, lūdzu sazinieties ar Baril Coatings, vai mūsu vietējo pārstāvi.

Sistēma 1 Korozijas klase C2

16411 UniBar ZF Primer (60 µm)
790 PoluRan Finish 90 (60 µm)

Sistēma 2 Korozijas klase C3

16743 UniBar SteelKote® Miox (100 µm)
790 PoluRan Finish 90 (60 µm)

Sistēma 3 Korozijas klase C5

16515 UniBar ZN HS (80 µm)
16743 UniBar SteelKote® Miox (120 µm)
790 PoluRan Finish 90 (60 µm)

GARANTIJAS UN ATBILDĪBAS IEROBEŽOJUMS
Augstākminētā tehniskā informācija ir sniegta balstoties uz ražotāja zināšanām par produktu. Minētam produktam ir ierobežota garantijas atbildība. Tipveida garantijas līgumu var noslēgt tikai Baril Coatings, kas nosaka garantiju apjomu un apstākļus. Ražotājs nenes jebkādu atbildību, kas saistīta ar minētā produkta izmantošanu.